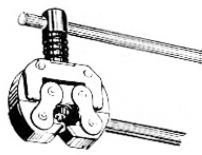


1.07 Extractores de cadena

EXTRACTOR DE EJES DE CADENA



3/4" a 3/4"
3/4" a 1 1/4"
1" a 2"

Ref 9 130
Ref 9 160
Ref 9 180

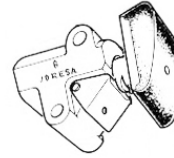
HERRAMIENTAS PARA DESMONTAR Y MONTAR CADENAS DE 1 A 2" DE PASO



Ref 9 100

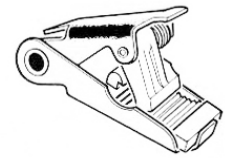
TENSORES AUTOMATICOS DE CADENAS

HIDRAULICOS



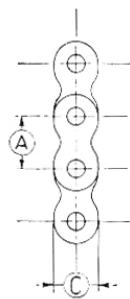
Para cadena paso 1/2" { simple Ref 90 32
doble Ref 92 32
triple Ref 93 32

MECANICOS



{ simple Ref 97 32
doble Ref 98 32
triple Ref 99 32

1.08 Cadenas de bridas juntas



COMBINACIONES

2 x 2

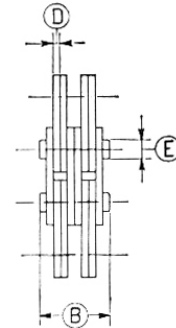
4 x 4

6 x 6

2 x 3

3 x 4

4 x 6



Designación	PASO A		Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho brida C mm.	Espesor brida D mm.	Ø eje E mm.	Elabores por metro
	Pulgadas	mm.													

NORMA ISO 4347 - SERIE LL

Designación	PASO A		Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho brida C mm.	Espesor brida D mm.	Ø eje E mm.	Elabores por metro
	Pulgadas	mm.													
7042	1/2	12,70	8,5	2000	0,380	13,8	3800	0,690	19,1	5600	1,000	10,6	1,25	4,45	79
7052	5/8	15,875	9,2	2500	0,550	15,9	4750	1,080	22,6	7000	1,600	13,2	1,6	5,08	63
7062	3/4	19,05	10,—	3200	0,640	17,5	6100	1,250	25,—	9000	1,860	14,5	1,8	5,72	53
7082	1	25,4	15,3	6500	1,500	27,8	12400	2,920	40,3	18200	4,340	21,—	3,—	8,28	39
7102	1 1/4	31,75	18,1	10000	1,890	32,6	19000	3,700	47,2	28000	5,520	25,—	3,5	10,19	31
7122	1 1/2	38,10	25,5	19000	4,470	46,1	36100	8,810	66,6	53200	13,150	34,5	5,—	14,63	27
7142	1 3/4	44,45	31,6	21000	6,850	58,8	40000	12,870	86,—	58800	19,000	37,—	6,6	15,90	23
7162	2	50,80	30,8	26000	6,430	56,4	49400	12,080	82,—	72800	17,760	42,—	6,2	17,81	19

NORMA ISO 4347 - SERIE LH (NORMA ANSI - SERIE BL)

Designación	PASO A		Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho brida C mm.	Espesor brida D mm.	Ø eje E mm.	Elabores por metro
	Pulgadas	mm.													
7041	1/2	12,70	12,7	2700	0,740	16,9	4050	1,020	23,2	5400	1,470	11,—	2,—	5,08	79
7051	5/8	15,875	14,9	4100	1,100	19,9	6150	1,530	27,4	8200	2,150	14,8	2,4	5,94	63
7061	3/4	19,05	19,6	6100	1,800	26,3	9150	2,450	36,4	12200	3,500	18,—	3,2	7,92	53
7081	1	25,40	23,9	10700	2,850	32,1	16050	3,960	44,6	21400	5,720	23,—	4,—	9,53	39
7101	1 1/4	31,75	29,0	14500	3,920	39,0	21750	5,480	53,0	29000	7,650	29,5	4,8	11,10	31
7121	1 1/2	38,10	33,4	19000	5,830	45,2	28500	8,100	63,9	38000	11,510	35,3	5,6	12,70	27
7141	1 3/4	44,45	38,2	24000	7,920	51,7	36000	10,930	71,9	48000	15,600	41,3	6,35	14,27	23
7161	2	50,80	42,2	35800	10,200	57,2	53700	14,200	79,5	71600	20,400	47,5	7,15	17,45	19

NORMA ANSI - SERIE AL

Designación	PASO A		Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho máximo sobre ejes B mm.	Carga aprox. de rotura Kg.	Peso por metro Kg.	Ancho brida C mm.	Espesor brida D mm.	Ø eje E mm.	Elabores por metro
	Pulgadas	mm.													
7040	1/2	12,70	8,8	1850	0,360	15,1	3700	0,610	21,4	5500	1,010	9,8	1,5	3,96	79
7050	5/8	15,875	10,8	2900	0,590	19,2	5800	1,160	27,6	8700	1,730	13,—	2,—	5,08	63
7060	3/4	19,05	12,6	3900	0,920	22,6	7800	1,820	32,6	11700	2,710	15,5	2,4	5,94	53
7080	1	25,4	16,1	6700	1,450	29,4	13400	2,860	42,8	19900	4,270	20,—	3,2	7,92	39
7100	1 1/4	31,75	19,5	11000	2,760	36,—	22000	5,350	52,5	33000	7,930	25,3	4,—	9,53	31
7120	1 1/2	38,10	23,4	15500	3,600	43,1	31000	6,930	62,9	46500	10,250	30,5	4,8	11,10	27
7140	1 3/4	44,45	27,6	21000	4,020	50,8	42000	8,960	74,—	63000	12,120	35,4	5,6	12,70	23
7160	2	50,80	32,1	28500	6,460	59,3	53000	10,680	86,5	79500	16,020	40,8	5,35	14,27	19

ESPECIALES

735	3/8	9,525	7,3	1050	0,220	12,6	2100	0,430	18,—	3150	0,640	7,2	1,25	3,59	105
-----	-----	-------	-----	------	-------	------	------	-------	------	------	-------	-----	------	------	-----